SILHOUETTE

LE MAGAZINE DU TIR SUR SILHOUETTES METALLIQUES

FRANCE

IMSSU

International Metallic Silhouette Shooting Union

N°23 - NOV/DEC 1992

EDITORIAL

L'IMSSU EST NEE,
VIVE L'IMSSU !

Les 7 et 8 Novembre 1992, s'est déroulée à Paris une des réunions les plus importantes depuis le début de la silhouette: la création d'une Union Mondiale de Tir sur Silhouette Métallique soit International Metallic Silhouette Shooting Union in English.

Réunie à l'initiative de la France et grâce au soutien financier de la FFTir, cette réunion a rassemblé 15 pays. De toutes les nations ou organisations ayant été invitées, seules l'association Canadienne et l'IHMSA ne se sont pas déplacées. Les USA étaient représentés par la NRA (National Rifle Association).

La journée du 7 fut consacrée à l'examen des projets de statuts et de règlement intérieur, à la signature matérialisant la création de l'Union, ainsi qu'à l'élection du Comité Directeur et du Bureau de l'IMSSU.

La journée du 8 a été consacrée à la ratification d'un règlement sportif commun concernant le tir à l'arme de poing. Le règlement international concernant le tir à l'arme d'épaule est en cours de réalisation et sera approuvé ultérieurement.

Liste des pays membres de l'IMSSU:

Afrique du Sud
Allemagne
Australie
Autriche
Belgique
Danemark
Etats-Unis
Finlande
France
Norvège
Nouvelle-Zélande
Pays- Bas
République Tchèque
Suède
Suisse

Une seizième signature s'est ajoutée, celle de l'AETSM, en tant qu'Organisation Continentale Européenne, représentée par son Président, le Finlandais Matti Mäkijärvi.

Composition du Comité Directeur de l'IMSSU:

Président
Michel Boulanger (FRANCE)

Secrétaire Général
Jean-Pierre Beurtheret (FRANCE)

Vice -Présidents
Bill Davis (USA)
Lawson Vallery (NORVEGE)
Stuart Ralph (AFRIQUE DU SUD)
Helmut Eller (AUTRICHE)
Carl Rofe (NOUVELLE ZELANDE)
Wulf Post (ALLEMAGNE)

Membres
Grant Andrew (NOUVELLE ZELANDE)
Ray Andrews (AUSTRALIE)
Michel Bouts (PAYS-BAS)
Wim Van Dort (PAYS-BAS)
Arthur Jonak (AFRIQUE DU SUD)
Thed Karlson (SUEDE)
Wielfried Keilen (ALLEMAGNE)
Heinz Krenn (AUTRICHE)
Premysl Liska (REPUBLIQUE TCHEQUE)
Matti Mäkijärvi (AETSM)
Bernhard Paolini (SUISSE)
Neal Tamblyn (AUSTRALIE)

La création de cette Union va changer le monde de la silhouette de manière importante et pour de nombreuses années. C'est là une chance à ne pas laisser passer d'uniformiser les règlements sportifs de l'IHMSA, de la NRA, du SAMSSA (Afrique du sud) et du PSA (Australie).

L'organisation des premiers vrais Championnats du Monde de silhouette se profile à l'horizon.
La constitution de cette Union n'est pas le fruit du hasard mais résulte de nombreux contacts pris au cours de ces dernières années avec les pays concernés et de nombreuses séances de travail au sein de l'AETSM (Organisation Européenne).

L'AETSM qui compte maintenant 12 membres, deux nouveaux pays ayant demandé à adhérer: le Danemark et la République Tchèque (au premier Janvier 1993, l'actuelle Tchécoslovaquie se partitionnera en deux républiques).
L'IMSSU a pu voir le jour grâce à l'action des pays Européens qui ont tous oeuvré dans le même sens. C'est aussi parce qu'après moult discussions, ces pays Européens sont tombés d'accord pour adopter un nouveau règlement sportif gérant la silhouette en Europe. Ce projet de règlement a pu servir de base à l'élaboration d'un règlement sportif Mondial. Ce nouveau règlement s'inspire largement du règlement IHMSA.

Le principal changement concerne la modification de la règle Production, qui supprime le recours à un quelconque comité d'évaluation technique et autorise le remplacement de la hausse d'origine d'une arme dans les mêmes conditions que celles édictées actuellement pour les crosses. De même, la restriction concernant les armes à verrou dans la catégorie Production est supprimée. Par contre, toujours en Production, d'autres contraintes apparaissent comme la longueur hors tout et la longueur maximum de la ligne de visée.

Autre point important, les classes seront limitées à 3 (International, A et B) et, lors des championnats, les trois premiers seront ceux ayant tapé le meilleur score, toutes classes confondues. La France n'ayant jamais appliqué le système des classes est moins concernée par ce point mais il va modifier les habitudes de nos partenaires. Enfin, sauf cas exceptionnel, ce règlement ne pourra être modifié que tous les quatre ans. Stabilité des règles donc.

Ce nouveau règlement devrait entrer en vigueur au niveau Européen dès les Championnats d'Europe 1993 (5 au 10 juillet en Finlande). Par contre, sur le plan national, ce règlement ne sera vraisemblablement appliqué qu'à partir de la saison 1993-1994. Il y a en effet les problèmes d'édition, de formation des arbitres, d'information des tireurs, etc...
Nous vous informerons dès que le texte définitif sera disponible en français.

Sont restés également en suspens la détermination de la date et du lieu des premiers championnats du monde. Comme de toutes façons, il est matériellement impossible de les organiser avant l'année 1994 au plus tôt, cela laisse le temps.

Tout ce travail ne représente qu'un début et il faudra du temps avant que tout ne se rôde parfaitement.

CNS

Revenons à l'hexagone et à des informations provenant de la dernière réunion de la CNS. Nombreux sont ceux d'entre vous qui se demandent ce qui se fait lors de ces réunions. Il s'agit de séances de travail avec la Direction Technique Nationale de la FFTir. Les sujets sont souvent d'ordre général comme le bilan de l'année sportive écoulée, l'organisation des prochains championnats de France ou la situation internationale de la silhouette. Des choix plus «politiques» concernant l'avenir de la discipline, les points de sélection, le règlement, l'organisation des stages et le budget de la discipline pour l'année à venir y sont aussi traités. La Commission fait des propositions à la Direction Technique Nationale et discute celles venant de la dite Direction Technique Nationale. La CNS n'est qu'un organe de réflexion et de propositions, la décision finale revenant au Comité Directeur de la FFTir. D'ailleurs, toute information ne devient officielle qu'après aval du Comité Directeur Fédéral. Au titre des informations officielles, voici celles qui intéressent directement les tireurs que nous sommes:

-Les Championnats de France se dérouleront à Uzès (Gard) dans la deuxième quinzaine du mois d'août 1993. La date définitive reste à fixer mais cela pourrait être du 16 au 22 Août. A propos de ces championnats, rappelons que toutes les armes devront porter le poinçon du banc d'épreuves de St Etienne ou d'un banc d'épreuves agréé. Nous restons à votre disposition pour vous fournir les renseignements nécessaires si vous avez des armes à faire éprouver.

-A la demande de nombreux tireurs, le Club France sera élargi comme suit pour la saison 1993-1994:
Gros Calibre et Petit Calibre:
15 premiers des Aggregates.
5 premiers des disciplines Debout.
3 premiers des 3 autres disciplines individuelles.
Field Pistol:
15 premiers de l'Aggregate (visée ouverte + visée optique).

Le Club France à l'issue des Championnats de France 1993 sera donc déterminé ainsi.
Les sélections Nationales de cette année devraient être ouvertes au Club France 92 ainsi qu'aux 5 suivants ce qui permettra d'élargir ces sélections à plus de tireurs pour cette année. Les personnes concernées, seraient dans ce cas contactées par la Direction Technique Nationale.

ELECTION A LA CNS

Dans notre dernier numéro, nous vous avions présenté les candidats à la CNS. Ce sont rappelons les:

ANUS François
AUPRETRE Dominique
BESOMBES Bernard
BEURTHERET Jean-Pierre
BIARD Marcelle
BRINGUET Guy
CARAT Jean-Yves
LEMONNIER Guy

Nous venons d'apprendre qu'il y a deux candidats supplémentaires, qui ont déposé leur candidature in-extremis, juste avant la date de clôture de dépot et bien après que nous ayons mis sous presse le précédent numéro. Ce sont:

CONTESSE Jean-Pierre
SCHAEFFER Guy

Vous trouverez leur trombinoscope dans ce numéro.

A noter également un excellent article signé Pascal Liésa qui vous dit tout sur l'importation d'armes en toute légalité. Si vous lorgnez depuis un moment sur un MOA ou autre Freedom Arms, lisez le attentivement avant de casser votre tirelire.
Mais ceci ne doit pas vous empêcher de lire le reste tout aussi attentivement, bien sûr!

Le Comité de Rédaction.

Le MINITEL est de retour !
Nouveau serveur sur le (16) 25-78-11-51
Toute la silhouette 24H/24 et 7 jours/7
Les concours et les infos.

IMPORTATION

Importer ses armes directement
Mythes et réalités

Remarques liminaires.

C'est à la réunion d'Assemblée Générale de notre association préférée, lors des derniers championnats de France de St Geniez d'Olt, que j'ai pris réellement conscience du fait que seul le travail de tous pourra nous aider à faire vivre son journal .

Il y va de l'intérêt de chaque adhérent de lui fournir matière à articles, ne serait-ce qu'une fois par an quelques lignes de chacun d'entre nous. Voilà donc une modeste contribution, à laquelle je demande d'avance toute votre indulgence et qui j'espère intéressera certains d'entre vous.

N'hésitez pas à me contacter pour me donner vos impressions (bonnes ou mauvaises) ou pour avoir plus de renseignements.

Et maintenant, accrochez-vous, prenez une Aspirine préventive (attention aux contre-indications ...), c'est parti.

Qui parmi nous, un jour, n'a pas rêvé d'avoir son M.O.A ou autre arme exotique ... (ici je laisse libre cours à vos neurones surexcités) ... en provenance directe des Etats Unis, livrée à domicile par son facteur.

Cet article va tenter de vous donner l'occasion de passer du rêve à la réalité.

Pour ce qui est de la réalité (le rêve à vous de vous en charger), sachez que pour un M.O.A, il faudra de toutes les façons attendre au moins un an et parfois plus, entre votre commande et le moment où vous tiendrez le colis dans vos mains tremblantes d'émotion.
Dans ce cas précis, il faudra tenir compte de ce délai pour avoir le moment voulu des autorisations en cours de validité.

Mais, je m'égare, alors revenons en à nos mouflons...

Voici les dix commandements à respecter scrupuleusement pour pouvoir importer soit même une arme, en toute légalité.

Commandement Un.
Un Gun Dealer Tu trouveras

Il vous faut trouver aux Etats Unis, soit un fabricant (ex: M.O.A Corp)* ou un armurier ou assimilé (ex: The Silhouette)* qui aura la possibilité de vous envoyer l'arme par la poste U.S ou par un transporteur U.S.
Il faut savoir que certains fabricants (ex: Freedom Arms)* ne font pas ce genre d'expédition... Dans ce cas, il faudra trouver autre chose... continuez à lire avec assiduité cet article et vous aurez une des réponses possibles à ce problème.

* Adresses fournies en fin d'article.

Commandement Deux.
Formulaires Tu rempliras

La première formalité à remplir en France c'est la constitution du dossier d'A.I.M.G. (Autorisation d'Importation de Matériel de Guerre) qui devra être envoyé à l'adresse suivante:

Ministère de l'Intérieur
Délégation Générale pour l'Armement
Délégation aux Relations Internationales
14 rue Saint Dominique
75997 PARIS ARMEES

Ce dossier n'est en fait constitué que d'une lettre d'accompagnement (Pratique du tir Sportif, ...Silhouettes métalliques... compétition... arme non importée en France..., etc...), cette lettre sera jointe à dix exemplaires du formulaire Numéro NGD/171 dûment rempli (voir l'exemple en annexe de cet article).
N'oubliez pas d'indiquer le bureau de douane où s'effectuera le dédouanement, le nom du transitaire étant moins important.
En effet, un des dix exemplaires de l'A.I.M.G sera retourné effectivement au bureau de douane mentionné.

Exemple de situation cocasse vécue:

-On demande, par manque d'expérience, un dédouanement à Bordeaux, un exemplaire de l'A.I.M.G sera donc expédié par les gens traitant le dossier aux Douanes de Bordeaux.

-Le colis arrive par avion à Orly Chronopost qui vous contacte et vous demande la facture précisant la nature et le montant de l'arme à dédouaner ainsi qu'une photocopie de votre exemplaire d'A.I.M.G qui vous a été retourné 4 à 5 semaines après avoir envoyé tout le dossier.
L'affaire se complique car pour pouvoir dédouaner le colis, il faut que le bureau de douane où se fait la transaction soit en possession de son propre exemplaire d'A.I.M.G.
Il vous faudra alors rentrer en contact avec les Douanes de Bordeaux qui aimablement «faxerons» aux Douanes Orly l'exemplaire qu'ils ont en leur possession (l'original sera je pense expédié par la suite par le courrier intérieur aux Douanes).
Tout ceci aurait pu être évité en indiquant directement Orly Aérogare comme bureau de douane sur l'A.I.M.G.

Bon, si vous avez tout compris ...continuez l'article sinon relaxez-vous 5 minutes et reprenez tout au début.

Pour ma part je vais prendre un Coca au frigo et je reviens.

Ouf, c'est fini pour le deuxième commandement!

Commandement Trois.
Tu vérifieras

Vous êtes maintenant en possession de votre exemplaire d'A.I.M.G dûment signé et tamponné par les autorités compétentes.
Cet exemplaire est en général valable un an.
Laissez mijoter une bonne semaine à feu doux et contactez votre bureau de douane afin de vérifier qu'ils ont eux-mêmes reçu leur formulaire d'A.I.M.G.
Cela peut vous éviter des montées d'adrénaline de dernière minute.

Commandement Quatre.
Autorisation Tu solliciteras

Si l'arme que vous importez est classée en 1ère ou 4ème catégorie (même pour une arme 22 LR il faut faire une A.I.M.G), en parallèle faites auprès de votre préfecture une demande d'autorisation d'acquisition et de détention d'arme à titre sportif (je ne détaille pas ici la procédure que je considère comme un pré requis à cet article ...).

N'oubliez pas qu'en ce qui concerne la majorité des tireurs, nous n'avons droit qu'à six armes dont trois maximum de 1ère ou 4ème catégorie à percussion centrale (Article 19 §2 du décret n°73-364 du 12 MARS 1973 extrait de la brochure n°1074 du Journal officiel : Matériels de Guerre, Armes et Munitions).

Certains tireurs participant à des compétitions internationales ont le droit sur présentation d'un certificat de la F.F.T émis par le D.T.N à une dérogation (Article 19 §3 de la même référence) qui porte ce nombre à 12 armes dont 7 au plus à percussion centrale de 1ère ou 4ème catégorie.
Tout ceci pour vous dire de bien vérifier votre situation (là encore c'est une expérience vécue ...) et d'éviter ainsi de mauvaises surprises.
La dite autorisation est, quant à elle, en général valable trois mois.

Commandement Cinq .
Tu te démuniras

Une fois que vous êtes en possession de ces deux papiers (A.I.M.G et Auto d'acquisition), il serait peut être temps de penser à payer votre fournisseur.
Ici encore, une myriade de solutions ou presque s'offrent à vos yeux émerveillés ... arrête Pascal tu t'égares... au fait ...:

- le mandat poste international, dont le montant maximal est limité et qui prend 5 semaines avant que le destinataire ne reçoive les $$$$.
Pour ce dernier, il suffit d'aller à votre poste la plus proche ou la plus éloignée (à votre convenance) avec le montant correspondant en francs français et moyennant une légère commission les francs seront convertis en $$$$ d'un coup de clavier magique et expédiés à la personne de votre choix.

Note:
A ma connaissance M.O.A n'accepte que ce type de paiement.

- le paiement direct par Carte Bleue.
Dans ce cas vous donnez par écrit votre numéro de carte, ainsi que la date d'expiration à votre fournisseur, lui même se chargera de retirer le montant de votre commande (sur la lettre indiquez le détail de votre commande ainsi que le montant de celle-ci).
Cette solution est la plus rapide et elle ne vous coûte pas de commission supplémentaire.

- le paiement direct par chèque bancaire à partir de votre propre compte le tout libellé directement en $$$$, là je ne peux vous en dire plus, car je n'ai pas encore pratiqué une telle position... arrête Pascal tu t'égares...au fait ...
En tout cas chez certaines banques cela se fait sous certaines conditions, voyez avec votre banquier bien aimé... et peut être avec la banque US de votre fournisseur.

- le paiement par virement bancaire international compte à compte.
Il faut pour cela avoir les coordonnées bancaires de votre fournisseur, votre banquier se fera un plaisir de réaliser l'opération moyennant une légère commission .
Cette solution est elle aussi très rapide.

-dernière solution idiote et kamikaze, mettez vos $$$$ direct dans une enveloppe et postez le tout...priez... priez... repriez... et malgré tout une bonne chance de marquer dommage.
Cette solution débile et ce qui en résulte n'est que pure fatigue d'un esprit égaré ... Allez Pascal au lit, tu commences à délirer ... à demain.

Commandement Six .
Tu te selfcontroleras

Si par hasard c'est un M.O.A que vous avez commandé, il serait temps de prendre des cours de yoga ou de sophrologie afin de vous aider à éliminer cette angoisse quotidienne qui vous prend à la gorge et ce tremblement impalpable au début mais qui maintenant a envahi toutes les plus infimes parties de votre corps au point de vous faire louper des poules, des cochons, des dindons, et des mouflons avec votre XP100 chéri (Bilan 17/40 en comptant les essais qui se sont bien passés).

Commandement Sept .
Tu seras heureux

L'heure de vérité a enfin sonné, votre fournisseur U.S que vous avez contacté de vive voix (eh oui, n'hésitez pas à le faire, car cela prouve votre intérêt dans ce qui se passe Outre Atlantique), vient de vous annoncer que votre arme préférée a enfin été expédiée par la poste ou autre...

Là encore, un peu de patience et vous allez bientôt recevoir des nouvelles du transitaire français, vous demandant la nature et la valeur du colis qu'il doit dédouaner.
Il ne vous restera qu'à lui fournir une photocopie de votre facture et de votre A.I.M.G, et éventuellement, à la demande, une de l'autorisation d'acquisition.

Tout ceci fait, c'est lui qui s'occupera des dernières formalités de dédouanement et qui acheminera enfin le colis chez vous.

En général, le lendemain, vous aurez entre vos mains le paquet, il faudra alors vous acquitter des frais de douanes et de T.V.A (20 % environ du montant de la facture).

Un conseil, si vos cours de yoga n'ont pas suffit, faites prendre le colis par votre femme ou quelqu'un de confiance, car à ce moment un tremblement incontrôlable mal maîtrisé pourrait ruiner tous ces efforts.

Commandement Huit .
Autorisation tu rempliras

Il vous reste maintenant à remplir votre autorisation d'acquisition, en indiquant le nom et la raison sociale de votre fournisseur, le type, le calibre et le numéro de votre arme et à expédier à votre préfecture le volet lui étant destiné.

Commandement Neuf .
Tu Saint-Etienneras

Il faudra prendre maintenant rendez-vous avec le Banc d'épreuve de Saint-Etienne (ou de celui de tout autre pays affilié à la C.I.P), pour y faire éprouver votre arme. Rappel, sans un poinçon C.I.P homologué, votre petit bijou sera arme non grata aux prochains championnats de France, mais surtout en cas d'accident ... votre assurance risque de tousser très fort.
Pour en revenir au banc d'Epreuve, vous pouvez soit y aller directement après avoir pris rendez-vous, soit envoyer votre arme en deux colis séparés (24 heures d'intervalle minimum Article 13 du décret n° 83-1040 du 25-11-1983).

Commandement Dix .
Tu flingueras

Et maintenant qu'est-ce que vous attendez pour aller me flinguer ces p..... de bestioles.

Remarques diverses :

La première:

Quand vous ne pouvez pas pour tout un tas de raisons, vous faire expédier par la poste comme vous le désirez l'arme de vos rêves, il existe encore d'autres alternatives jouables:

- Pour les riches :

Aller soit même aux Etats Unis acheter l'arme.

Dans ce cas au retour en France, il suffit d'avoir une autorisation vierge d'acquisition et de dédouaner le matériel à votre arrivée à l'aéroport.

Il faut donc payer classiquement T.V.A + droit de douanes.

Dans ce cas précis l'A.I.M.G n'est pas nécessaire, le passage à Saint-Etienne lui le reste.

- Pour les riches et les moins riches

Faire acheter son arme aux Etats Unis par un résident et bon ami de surcroît, revenant de temps en temps en France.

A l'occasion d'un voyage, il peut vous ramener l'arme dans ses bagages (à lui de se renseigner des formalités nécessaires pour le départ des U.S).

A son arrivée il déclare l'arme au douanier de service.

Il faut alors que vous soyez là avec vos papiers nécessaires au dédouanement (A.I.M.G + autorisation d'acquisition), un peu de patience quelques papiers à remplir et c'est bon.

Vous pouvez aussi déposer l'arme aux douanes qui vous remettra un certificat de dépôt, et vous vous adresserez sur place à un transitaire qui fera le dédouanement grâce à vos papiers et moyennant finance.Cette solution vous simplifie énormément la tâche.
Là encore T.V.A + frais de douanes + forfait transitaire, et Saint-Etienne.

La dernière:

Si toutes ces tracasseries vous empêchent de dormir la nuit et que vous n'êtes pas trop dans l'embarras, vérifiez si votre arme n'est pas importée en France et passez par votre armurier préféré qui se fera un plaisir de vous procurer votre joujou.

Dans tous les cas cela peut vous économiser quelques heures de vie, compte tenue du stress en moins subit.

Faut-il encore, que l'arme soit facilement disponible en France...Mais ceci est une autre histoire ...

See you Folks,
Let's shoot silhouette with safety in mind.

Pascal LIESA

Allez Pascal , maintenant va au lit et repose toi bien jusqu'à ton prochain article...espérons qu'il sera moins soporifique !!!!!!!!

Adresses utiles:

M.O.A Corp (Mr RICHARD MERTZ)
2451 Old Camden Pike
EATON, OHIO 45320 U.S.A
Tel: 19 1 513-456-3669

The SILHOUETTE
Box 1509
IDAHO FALLS, IDAHO 83403 U.S.A
Tel: 19 1 208-524-0880

FREEDOM ARMS
P.O Box 1776
#1 FREEDOM LANE
FREEDOM, WYOMING 83120 U.S.A
Tel: 19 1 307-883-2468
Fax: 19 1 307-883-2005

ANNEXE C/1

NGD/171

DEMANDE D'AUTORISATION D'IMPORTATION DE MATÉRIEL DE GUERRE (1)

Pays de provenance : ETATS UNIS

Pays d'origine : ETATS UNIS

Nom, profession et adresse :

De l'expéditeur :

Du pétitionnaire :

Date de la décision concédant la licence de fabrication ou l'autorisation de vente ou de servir d'intermédiaire (s'il s'agit de matériels appartenant aux quatre premières catégories définies par le décret du 18 avril 1939) :

Nom et adresse du transitaire :

Désignation du matériel d'après la nomenclature du décret du 12 mars 1973.

Nature :

Modèle :

Nombre :

Nomenclature détaillee : 9303

Poids brut : 2.5 Kg

Poids net : 2.5 Kg

Valeur en francs : 6000 F

Emballage : Caisse

Marques :

Nombre de colis : Un (1)

Bureau de douane où l'opération sera effectuée : ORLY AEROGARE

Date de l'expédition : Octobre 1992

Motif de l'expédition : Matériel de Compétition non importé en France

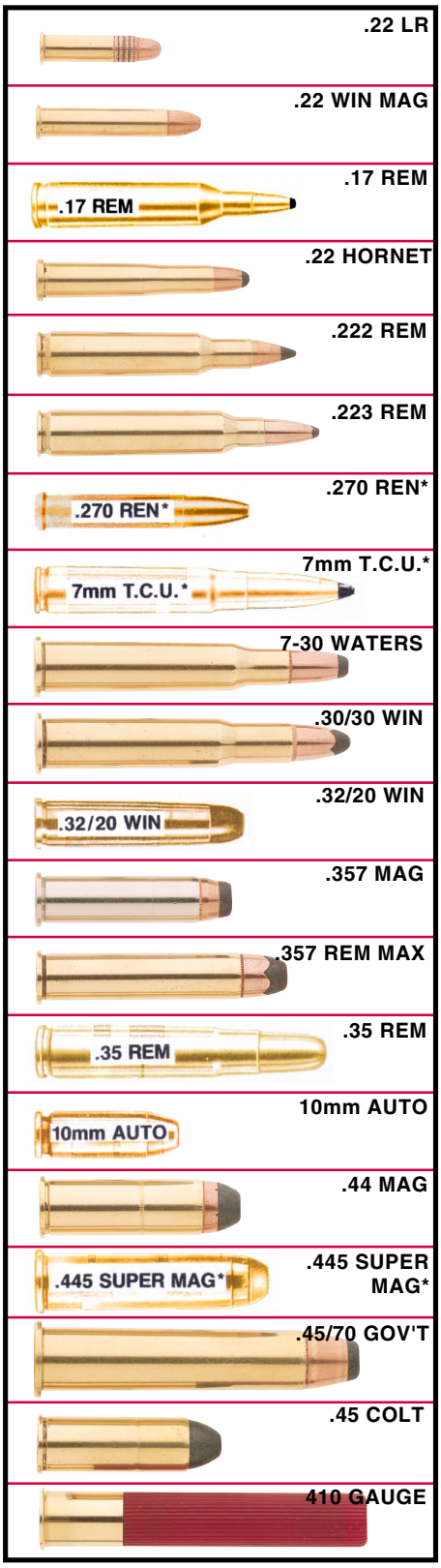
Date, signature et cachet du pétitionnaire :

Avis des départements ministériels intéressés	Réponse du ministère du budget **Direction générale des douanes et droits indirects**

(1) Le cas échéant : demande d'autorisation d'importation temporaire de matériel de guerre.

THOMPSON CENTER ARMS

IMPORTATEUR EXCLUSIF POUR LA FRANCE



Ets HUMBERT GIE imunArm

BP N°83 - 42010 SAINT ETIENNE CEDEX 2

SECURITE

Faire quelques rappels à propos de la sécurité ne nuit pas. A fortiori lorsque les cas évoqués sortent de l'ordinaire et choquent notre manière de penser habituelle.

Je vous propose une traduction d'un article de Carl Rofe, paru dans la revue «The Bullshooter», organe officiel de la New Zealand Pistol Association.

Problèmes de sécurité lors d'un enrayage

Il nous est tous arrivé au moins une fois dans notre carrière de tireur d'avoir une cartouche coincée dans la chambre de l'arme. Il existe de nombreuses manières d'extraire la dite cartouche mais l'opération demande quelques précautions, comme l'atteste l'article qui suit, paru récemment dans un numéro de «American Hangunner».

«La NRA nous ayant permis de compulser ses archives, nous n'avons découvert que deux cas répertoriés de décès accidentels lors de compétitions de tir aux USA depuis 1923. Ceci n'inclus pas les blessures accidentelles, qui furent nombreuses, mais seulement les décès accidentels.

Et savez-vous dans quelle discipline de tir ces décès survinrent? Je vous le donne en mille: le benchrest! Voici les faits:

«Le 10 juillet 1986, dans une petite ville de l'ouest du Massachusetts, deux hommes essayaient de déloger une cartouche de 222 coincée dans une carabine à verrou.

Il retirèrent la culasse, glissèrent deux baguettes de soudure dans le canon et tapèrent le bout de baguette dépassant du canon contre un mur de soubassement. Le coup parti, et le culot de l'étui pénétra dans la poitrine de l'homme se trouvant derrière la carabine, lui sectionnant l'aorte. L'homme mourut lors de son transfert à l'hopital.»

Second récit... «Lors des championnats nationaux de benchrest en juin dernier (1984), l'épouse d'un des compétiteurs a été tuée accidentellement alors que son mari essayait d'extraire une cartouche coincée dans la chambre de sa carabine.
La culasse de l'arme était démontée et l'arme elle même fixée dans un étau. Le tireur prit alors une baguette de nettoyage, la glissa dans le canon et tapotta doucement la cartouche coincée, une fois, puis deux. Au troisième coup, il força un peu plus mais il manoeuvrait toujours la baguette à la main. Il ne frappait pas au maillet ni avec un autre outil. C'est à ce moment que la cartouche explosa.»

«Bien que la balle se ficha dans le bout de la baguette de nettoyage, le tireur résista. La poussée le fit presque tomber. Au même instant, le culot de l'étui s'arracha et fut éjecté vers l'arrière. L'épouse du tireur, qui se tenait quelques pas derrière, le reçut dans l'abdomen.
Bien qu'immédiatement transportée à l'hopital, elle mourut de la suite de ses blessures sur la table d'opération.»

Il faut tout de même retenir que le nombre d'accidents mortels est extrêmement rare.

En prenant en compte le nombre de cartouches tirées annuellement lors de matchs officiels ou amicaux dans toutes les disciplines (trap, skeet, silhouette, pistolet sport, carabine, etc...), le pourcentage d'accidents, mortels particulièrement, par rapport au nombre de coups tirés, est infinitésimalement faible.

Cependant, il est de notre devoir à tous d'être extrêmement prudents lorsque l'on est en présence d'une cartouche coincée dans une chambre, et de ne pas glisser de baguette dans le canon pour essayer de l'extraire.

J'ai personnellement été témoin d'un tel accident lors d'un match NRA à Raton au Nouveau Mexique.

En chambrant une cartouche dans son Contender 7TCU, un tireur avait je ne sais comment placé la cartouche devant l'extracteur. A la tentative de fermeture, la cartouche se trouva bloquée dans la chambre. Un arbitre «serviable» glissa une baguette quelconque dans le canon et ramassa un objet de poids avec l'intention évidente de chasser la cartouche en tapant sur la baguette. Des tireurs proches de la scène s'en aperçurent et lui crièrent d'arrêter immédiatement. Perplexe et plutôt furieux, l'arbitre ne réalisait pas que son geste pouvait mettre en danger les personnes présentes sur le pas de tir.

En fin de compte, l'arme fut démontée, l'extracteur retiré, et le canon, coincé entre les mâchoires d'un étau portatif, fut emmené dans un endroit isolé du pas de tir pour retirer la cartouche. Eh bien, le coup parti et l'étui vide fut retrouvé à 60 mètres du pas de tir. Heureusement, toutes les précautions avaient été prise et personne ne fut blessé. L'arbitre, plutôt penaud, avait appris quelque chose de précieux ce jour là.

Les cartouches coincées dans une chambre sont mortelles, elle peuvent partir dans les deux directions. Soyez extrêmement prudent si vous devez en extraire une, et faites le toujours en tirant par l'arrière, jamais en poussant par la bouche du canon!

Traduit par JPB.

Commission Nationale Sportive

COMTESSE Jean-Pierre

56 ans à la prochaine fonte des neiges.

Président du club des «TIREURS de l'A.S.A.P.»

Ligue d'Aquitaine
Accro S.M. depuis 1985.

Correspondant fidèle et parfois un brin iconoclaste de FRANCE-SILHOUETTE pour l'AQUITAINE.

Je me présente à la CNS SM afin d'œuvrer auprès des instances fédérales, pour un développement harmonieux de la S.M. au nom des tireurs de base.

J'ai l'intention de mettre au service de tous mon expérience tant de tireur que professionnelle.

J'entends agir de mon mieux pour que notre sport favori ne soit pas tué en pleine jeunesse par la course à l'équipement, et pour que la pyramide des talents des tireurs conserve une robuste base d'amateurs.

SCHAEFFER Guy

Age : 32 ans.

Pratique le tir depuis 1987.

Tir Silhouette depuis 1988.

Club : C.S.G. METZ.

Motivations pour la CNS :

- Développement du tir sur Silhouette Métallique,
- Défense des tireurs,
- Amélioration des conditions de participation.

Heineken®

A PARTICIPE A L'ELABORATION DE CE NUMERO

L'abus d'alcool est dangereux pour la santé, consommez avec modération

CONFRONTATION

Présentation des concurrents

T/C Contender Match 22LR:
Thompson Center vient de mettre sur le marché un canon de 22LR baptisé «Match». A l'oeil nu, trois caractéristiques distinguent ce canon du modèle courant:

1°) L'ensemble hausse/guidon est du nouveau modèle dont nous vous avons déjà parlé. Un bon point donc en regrettant de nouveau que les lames du guidon soient en matière plastique. Ami tireur, il va falloir prévoir des lames de rechange. Un moment d'inattention et le beau guidon se mettra à couler au lieu de noircir sous la flamme du briquet. Pour l'anecdote, signalons que Jack Gillen, le responsable international T/C, ne savait pas que ces lames étaient en plastique lors de la mise sur le marché du nouvel ensemble hausse/guidon. Il l'a appris 3 jours avant les championnats d'Europe, au mois de juin, en observant quelqu'un qui a voulu noicir ce guidon à la flamme. Même chez les américains il y a des problèmes de communication à l'intérieur des entreprises.

2°) La bouche du canon est usinée à plat et non en arrondi.

3°) D'après le constructeur, les cotes internes sont beaucoup plus serrées. Effectivement, à la fermeture il faut forcer, car la balle est non seulement au contact des rayures mais vient s'encastrer dedans. En rouvrant l'arme sur une cartouche non tirée, on voit nettement la marque des rayures sur toute la partie cylindrique du projectile.

Unique IS 22LR:
C'est un Unique dernière mouture que nous venons de recevoir. La nouvelle poignée en bois huilé offre une bien meilleure prise en main que le manche à balai offert précédemment. Le fourreau est du type «braguette», fendu longitudinalement avec ses six vis allen qui le serrent sur toute la longueur du canon et rendent l'ensemble monobloc. La firme Unique a bien répondu aux remarques des tireurs. Point faible conceptionnel de l'Unique, la fermeture est toujours aussi dure et est quelque peu laborieuse en position Creedmoor. Cette dureté est due au positionnement de l'axe de pivotement du canon qui ne permet pas d'avoir un bras de levier suffisant pour fermer sans effort.

Comme cela est déjà arrivé par le passé, cet Unique était équipé d'un guidon trop court. Avec la hausse au minimum, les balles tapaient 2,50 mètres trop haut à 100 mètres. Bien que maintenant plusieurs guidons de hauteurs différentes soient disponibles (en acier eux), il faut convenir qu'une arme livrée équipée ainsi peut provoquer quelque énervement chez le tireur, surtout si le stand de tir est loin de chez lui et qu'il ne dispose pas de guidon de rechange sous la main.

Les essais:

Il furent effectués à la distance de 100 mètres avec différents types de munitions. La température était douce et le vent nul. Chaque arme, équipée d'une lunette Leupold 4X, a été testée sur deux foix dix balles, en tir sur appui de bench. Ces deux groupements par type de munition ont été tirés par les auteurs en alternance, afin de minimiser le facteur humain. De toutes façons, ces tests sont un comparatif entre les deux armes et ils ne rendent compte que relativement de la précision intrinsèque de ces pistolets. Une recherche poussée sur la précision maximale aurait nécessité l'utilisation d'un banc et d'un plus grand nombre de munitions à essayer, ainsi que de plusieurs jours de libre...

Conclusion:

Comme vous pouvez le constater sur la sélection de groupement figurant ci-après, l'Unique semble "serrer" un petit peu plus dans l'ensemble, mais sur un essai aussi court, il est difficile de dire si la différence est significative ou non.

A propos du Contender Match, nous avons ressorti de nos archives une série d'essais faits dans les mêmes conditions avec un Contender standard. Eh bien, on ne peut pas dire qu'il y ait de différence significative de précision entre le modèle standard et le modèle Match.

Alors, Contender ou Unique? Au delà des critères de goûts personnels, nous pouvons dire que l'Unique a pour lui, outre le fait d'être fabriqué en France:

-son ensemble hausse/guidon, de bonne qualité et qui offre une bonne image de visée.

-son départ, réglable et ajustable à la morphologie de chacun.

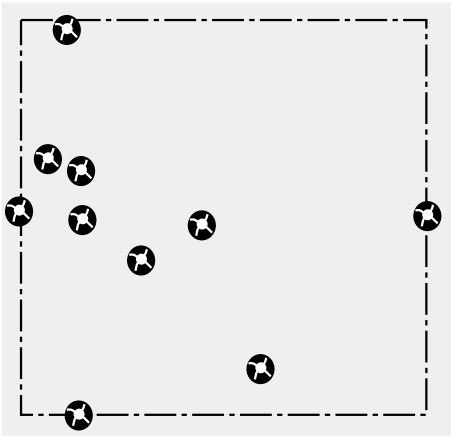
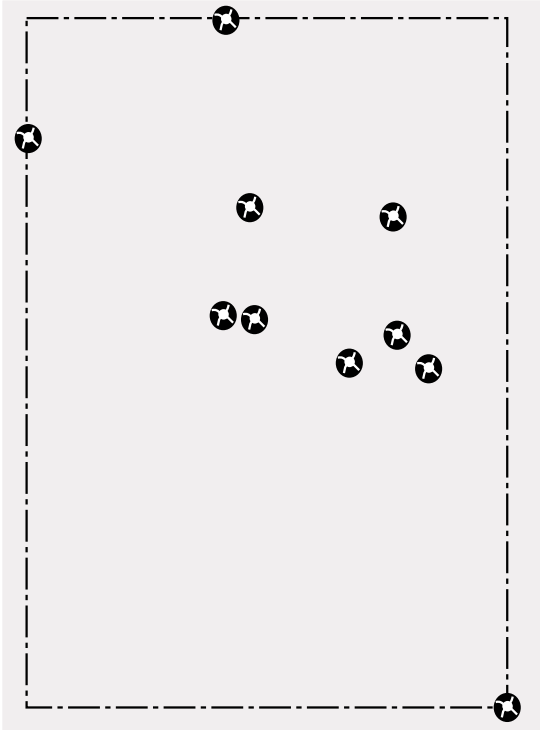
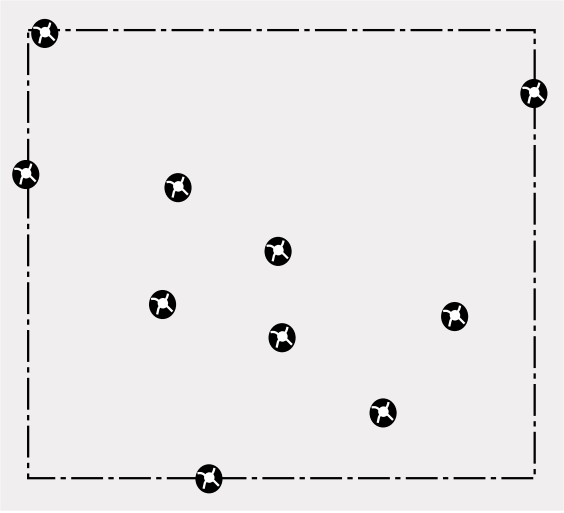
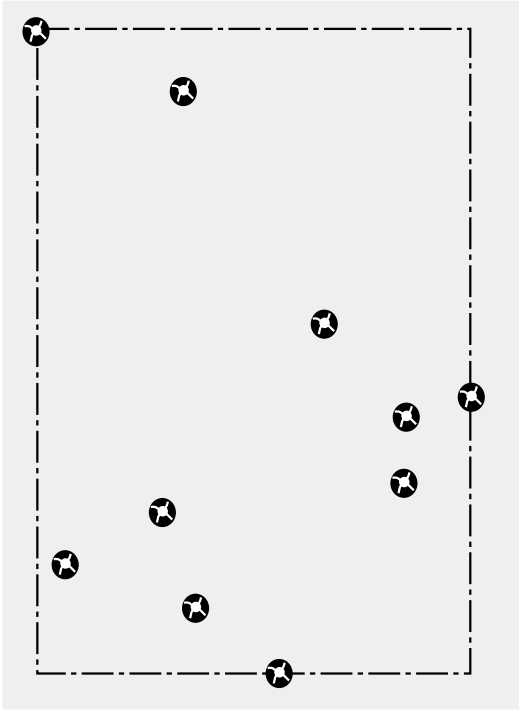
-la sécurité de son mécanisme d'armement.

Le Contender lui, a un avantage au niveau du prix d'achat. Cet avantage n'est toutefois pas énorme, le canon Match et la nouvelle hausse augmentant substantiellement le tarif par rapport à un modèle standard. Mais il faut bien se dire que cette nouvelle hausse est nécessaire pour rendre l'arme compétitive en 22LR. Autre point fort du T/C, sa simplicité et le fait qu'il n'a plus grand chose à prouver depuis le temps qu'il traine sur les pas de tir.
Maintenant, à vous de choisir.

JPB-MB

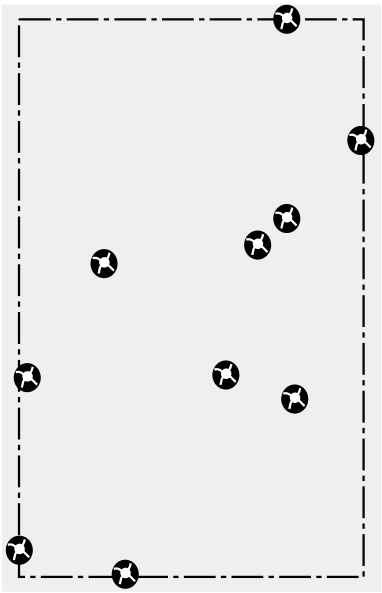
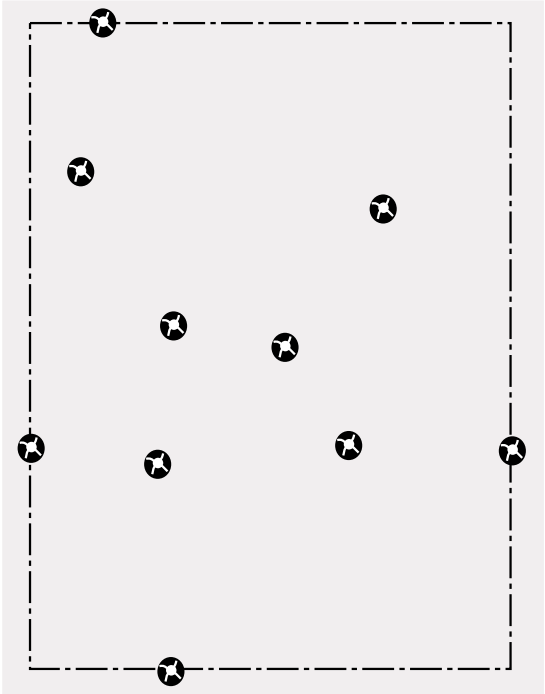
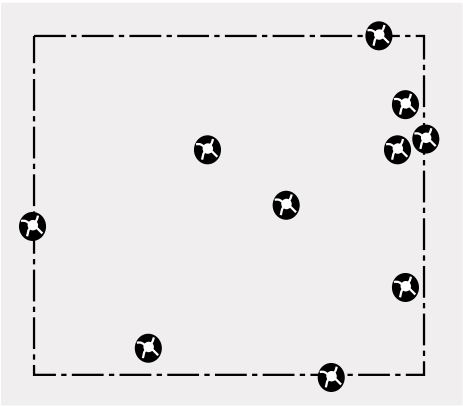
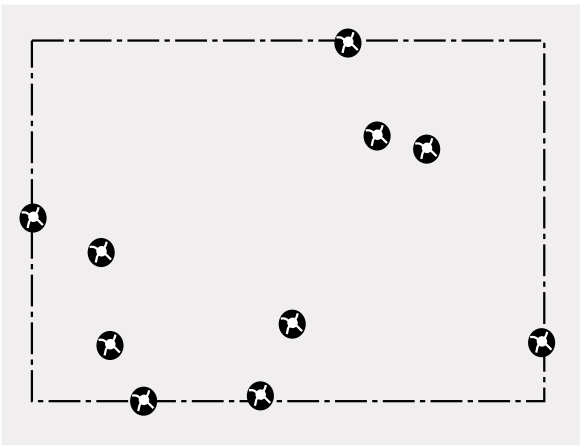
MUNITIONS UTILISEES

ELEY TENEX LOT WN 829

UNIQUE	CONTENDER MATCH
 TIREUR 1 H+L: 52+53=105 mm	 TIREUR 1 H+L: 92+62=154 mm
 TIREUR 2 H+L: 60+68=128 mm	 TIREUR 2 H+L: 86+57=143 mm

MUNITIONS UTILISEES

ELEY PISTOL MATCH LOT P44

UNIQUE	CONTENDER MATCH
	
TIREUR 1 H+L: 73+46=119 mm	TIREUR 1 H+L: 85+64=149 mm
	
TIREUR 2 H+L: 46+52=98 mm	TIREUR 2 H+L: 49+69=118 mm

TRIGGER JOB

Nous aborderons dans cet article le travail du départ sur le revolver Wessons Arms (ex Dan Wesson) à grosse carcasse.
Le travail décrit ci-après est le seul autorisé par le réglement sur une arme «Production». Attention, si ce travail est mal fait, il peut affecter le fonctionnement de l'arme en ce qui concerne la sécurité et engager votre responsabilité. Ce qui suit n'est en aucun cas un manuel d'armurerie. C'est un guide de procédures de base destinées à obtenir un départ «compétition» satisfaisant aux normes de sécurité sur un modèle spécifique de revolver. Le succès de l'opération dépendant de l'habileté de l'opérateur, ni l'auteur, ni l'association ne peuvent être tenus pour responsables de problèmes découlants du travail décrit.
Les numéros se rapportent à l'éclaté de l'arme, page suivante.

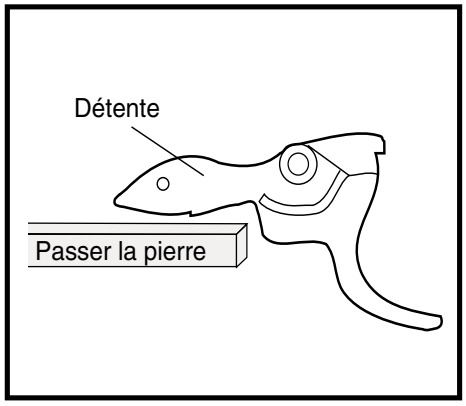
Si le revolver est neuf, utilisez-le un peu (tir réel, tir à sec) avant de le bricoler afin que les pièces se fassent les unes par rapport aux autres.

Le «trigger job» va consister en deux opérations différentes.
1°) Alléger le ressort de rappel de détente. Pas question de toucher au ressort de chien, cela affaiblirait la percussion ce qui est préjudiciable à la précision. La mise à feu des amorces doit être franche et puissante.
2°) Polir à la pierre certaines parties du mécanisme.

DEMONTAGE
Vérifier que l'arme est déchargée. Démonter la crosse.
Armer le chien puis bloquer le ressort en cette position. ASTUCE: sur le côté du Dan Wesson est fixée une vis à tête 6 pans creux (30), qui ne semble pas servir à grand chose. En réalité, cette vis, une fois démontée et revissée dans la carcasse au niveau du téton de crosse, lorsque le chien est armé, sert à maintenir le ressort de chien en compression.
Lorsque le chien n'est plus sous la tension de son ressort, appuyer sur la détente et pousser l'axe de chien hors de la carcasse (14). Dégager le bloc pontet de la carcasse en dégageant le fermoir (54) de son logement. Ce bloc bascule vers le bas et vers l'avant comme un levier de sous garde. Déposer le doigt d'avancement du barillet (38) et la barre de transfert (44). Retirer le chien par le haut. Vous pouvez maintenant remonter le chien sur la platine et étudier la relation des pièces entre elles et la manière dont se fait l'accrochage. Cette possibilité est bien utile lors du travail de polissage.

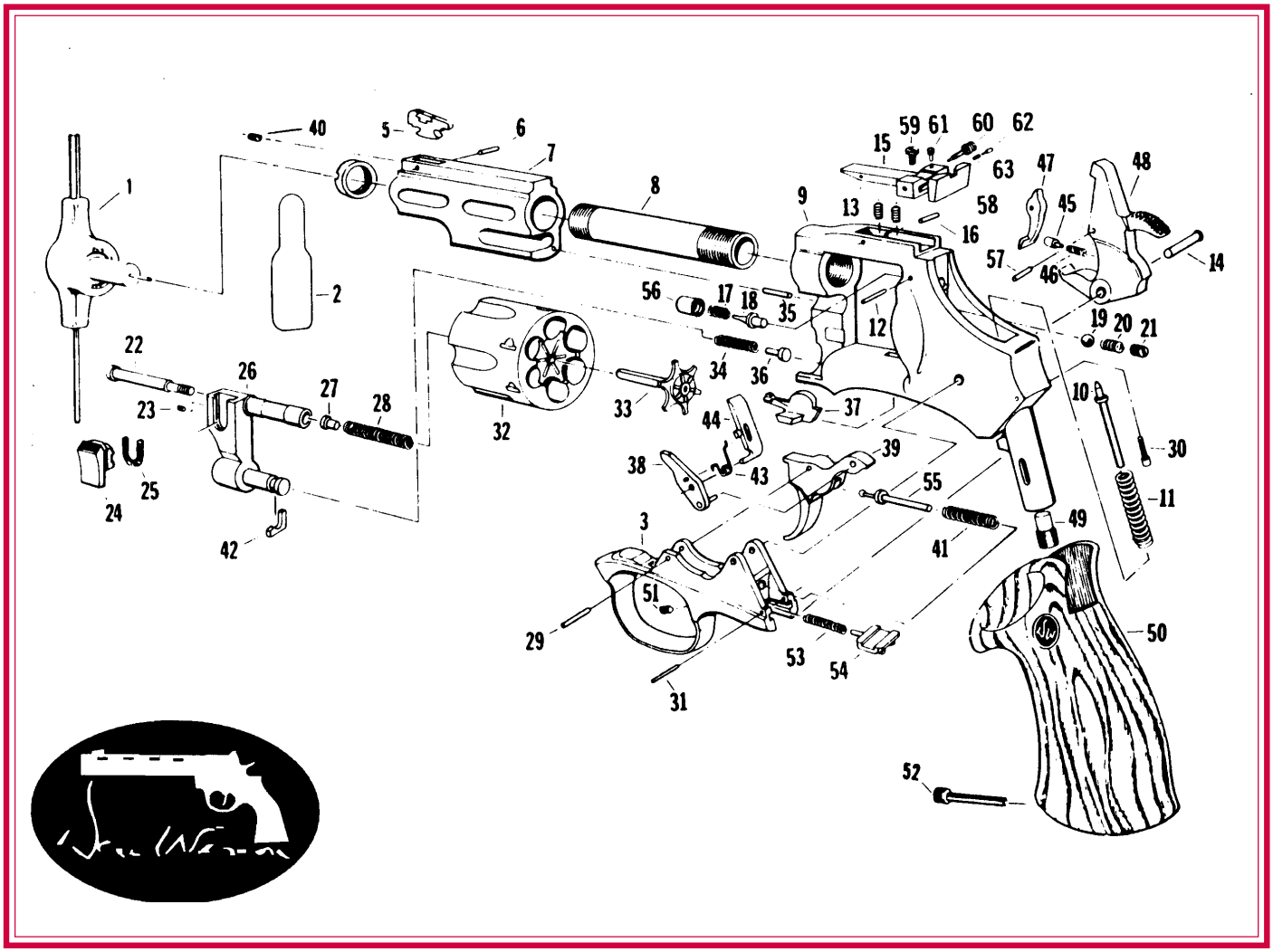
ALLEGEMENT DU RESSORT DE DETENTE
Pour démonter le ressort de détente, il nous faut de l'outillage sophistiqué, à savoir un vulgaire trombone déplié. L'axe de ressort de détente (55) comporte un trou à son extrémité. Appuyer sur la détente afin que l'extrémité percée de l'axe dépasse à l'arrière. Engager le bout du trombone dans le trou afin de bloquer le tout en position arrière et soustraire la détente à la pression de son ressort. Dégager l'axe de détente (29) puis la détente. Avant de retirer le trombone pour récupérer le ressort, prenez les mesures nécessaires pour ne pas que le dit ressort et son axe volent de manière incontrôlée à travers la pièce. Couper 1 spire, voire 1 spire 1/2 du ressort mais pas davantage et en procédant par quart de spire à la fois. Si trop de spires sont coupées, le rappel de détente peut être inopérant, la tenue du chien à l'armé devenir précaire et la double action ne plus fonctionner. A chaque coupe du ressort, remonter l'arme pour vérifier le fonctionnement. Couper les spires d'un ressort à boudin est la solution la plus barbare et la plus anti mécanique pour l'alléger. La meilleure méthode consiste à le meuler pour diminuer le diamètre extérieur sur toute la longueur, mais c'est plus difficile à faire.

POLISSAGE DES PORTEES
Le Dan Wesson a le cran d'armé situé sur la détente. Il est taillé dans la partie plane sur la face arrière. Si le départ «gratte», il faut passer cette partie plane à la pierre. Une pierre céramique fine convient parfaitement. Il ne faut surtout pas toucher au cran lui-même, vous altéreriez la géométrie de son angle. Procéder lentement en prenant garde à conserver la planéïté de la surface travaillée. Remonter l'arme régulièrement afin de vérifier le fonctionnement et l'avancement des travaux.
Le bec de gâchette est situé sur le chien. Généralement, il n'est pas nécessaire et il vaut mieux même éviter d'y toucher. Si toutefois il y a de grosses bavures, on peut passer la pierre. Faire bien attention de garder la géométrie d'origine du biseau. Attention, retirer du métal sur cette partie du chien a une influence

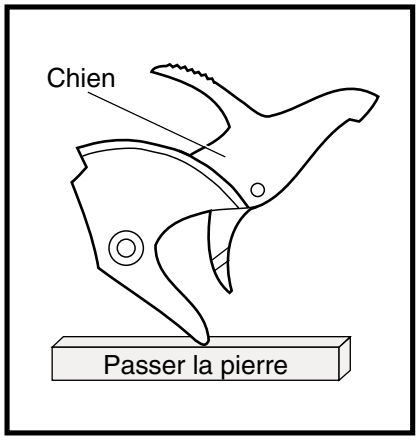


sur la synchronisation du mouvement d'avancement du barillet avec l'armé du chien. Doucement donc!

Une fois cela fait, vérifier sur le bloc platine démonté que la gâchette de double action n'accroche pas la détente au départ du coup. Si tel est le cas, passer cette gâchette de double action à la pierre pour qu'elle n'accroche plus..., mais juste ce qu'il faut!



1 Outil universel
2 Jauge d'entrefer
3 Pontet
4 Ecrou de canon
5 Guidon
6 Goupille de guidon
7 Fourreau de canon
8 Canon
9 Carcasse
10 Guide du ressort de chien
11 Ressort de chien
12 Goupille de fixation du percuteur
13 Ressort de hausse (réglage en site)
14 Axe de chien
15 Corps de hausse
16 Goupille de fixation de la hausse
17 Ressort de percuteur
18 Percuteur
19 Bille de centrage du barillet
20 Ressort de bille de centrage du barillet
21 Vis de fixation de la bille de centrage du barillet
22 Tige d'extracteur
23 Vis de fermoir
24 Fermoir
25 Ressort de fermoir
26 Pivot de barillet
27 Manchon de tige d'extracteur
28 Ressort d'extracteur
29 Axe de détente
30 Vis de blocage du ressort de chien
31 Goupille de fermoir de bloc platine
32 Barillet
33 Extracteur
34 Ressort du plongeur de verrou
35 Goupille de centrage du fourreau de canon
36 Plongeur de verrou
37 Verrou
38 Doigt d'avancement du barillet
39 Détente
40 Vis de fixation du guidon
41 Ressort de détente
42 Piece de verrouillage du pivot de barillet
43 Ressort de doigt élévateur
44 Pièce de transfert
45 Plongeur de gâchette de double action
46 Ressort de gâchette de double action
47 Gâchette de double action
48 Chien
49 Logement du ressort de chien
50 Poignée
51 Vis de réglage de course morte de la détente (backlash)
52 Vis de poignée
53 Ressort de fermoir de bloc platine
54 Fermoir de bloc platine
55 Guide du ressort de dé tente
56 Manchon de percuteur
57 Axe de gâchette de double action
58 Feuillet de hausse
59 Vis de hausse (site)
60 Vis de hausse (dérive)
61 Pièce de fixation de la vis de hausse (dérive)
62 Plongeur de la vis de hausse (dérive)
63 Ressort du plongeur de la vis de hausse (dérive)



Le départ réglé, faire fonctionner quelques dizaines de fois l'arme à sec ou en tir réel avant de régler la vis anti backlash (51).

REMONTAGE

Le remontage du bloc platine dans la carcasse est assez laborieux. Il ne faut jamais forcer. Lorsque les pièces sont correctement engagées, cela rentre tout seul. Insérer le chien par le haut de la carcasse.
Mettre le doigt d'avancement (38) et la barre de transfert (44) à leur place sur le bloc platine. Maintenir la détente pressée avec le majeur tandis que le doigt d'avancement et la barre de tranfert sont pincés entre le pouce et l'index. Engager le doigt d'avancement et la barre de tranfert entre la carcasse et la gâchette de double action du chien. La partie interne de la détente doit se glisser au dessus du bec de gâchette du chien. Ça paraît compliqué et ça l'est! Lorsque l'on remonte un Dan, on se demande parfois si le concepteur n'était pas un mutant à trois mains.

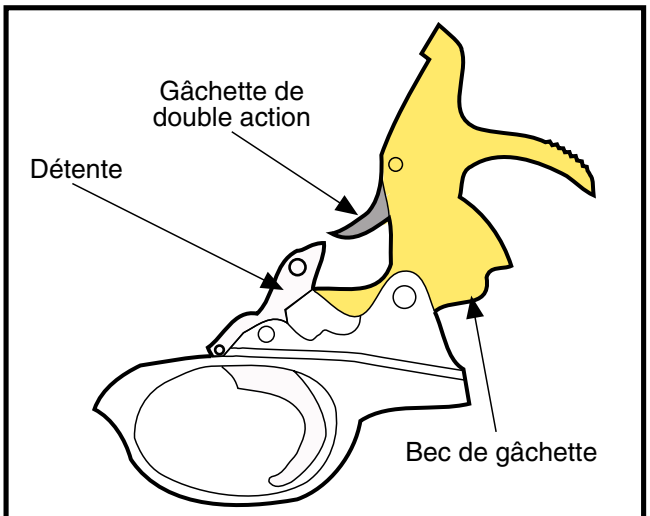
EN RESUME

-Si vous n'êtes pas absolument sûr de vos capacités à faire ce type de travail, demandez l'aide de quelqu'un de compétent.

-On peut toujours retirer du métal, et pas en rajouter.

-Un trigger job mal fait, peut conduire à de graves disfonc-tionnements: précarité de l'armement du chien, mauvaise synchronisation du mouvement du barillet et du mouvement du chien pouvant conduire l'arme à cracher à l'entrefer (départ du coup avant verrouillage complet du barillet).

JPB



La gâchette de double action ne doit pas accrocher la détente lors de la chûte du chien

BOUTIQUE France-Silhouette

Sont disponibles:

Les anciens numéros au prix de 30 FRS l'unité, sauf le numéro 11/12 spécial Contender au prix de 60 FRS. Les numéros 00 et 09, épuisés sont remplacés par une photocopie.

Le réglement Silhouette Métallique IHMSA Gros Calibre, 22LR et Field en Français au prix de 30 FRS l'unité.

Les 16 premiers numéros reliés au prix de 300 FRS le volume.

Des T-Shirts France Silhouette avec logo couleur de poitrine et dessin noir et blanc de dos (voir FS N° 17) au prix de 90 FRS pièce (80 FRS avec uniquement le logo) Préciser la taille XL, ou L.

Des casquettes de couleur avec Logo France Silhouette au prix de 50 FRS. Préciser la couleur : Rouge, Vert, Jaune, Bleu fonçé , Blanc.

L'adhésion à l'association est fixée à 210 FRS par an, incluant l'abonnement à la revue.
Envoyez votre commande ou adhésion avec un chèque à l'ordre de France-Silhouette, au trésorier:
M.Boulanger, 109 Avenue Galliéni, 10300 Ste Savine.

Ce numéro à été tiré à 500 exemplaires.
Comité de rédaction: Michel Boulanger, Jean-Pierre Beurtheret, Freddy Drubigny.